



РЕПУБЛИКА БЪЛГАРИЯ

Министерство на околната среда и водите

РЕГИОНАЛНА ИНСПЕКЦИЯ ПО ОКОЛНАТА СРЕДА И ВОДИТЕ
гр. Бургас

РЕШЕНИЕ

№ 02 – ДО – 523 – 02 от 16.08.2021 г.

На основание чл. 73, ал. 4, във връзка с ал. 1, т.3 от Закон за управление на отпадъците (ЗУО) и във връзка със заявление № УО-926/ 20.07.2021, Информация за наличието или липсата на задължения по чл. 87 от ДОПК Изх. № 025532102487843 от 22.07.2021 г.

ИЗМЕНЯМ И/ИЛИ ДОПЪЛВАМ

РЕШЕНИЕ

№ 02 – ДО-523-01 от 22.02.2021 г.

на „ЕКО ГАРБ” ООД

ЕИК: 203761703

седалище и адрес на управлението: област Бургас,

лица, управляващо/представляващо дружеството: Николай] Тодоров

както следва:

I.Разрешават се следните промени:

1. Замяна на разрешени 6000 т/год. с код и наименование 19 12 12 –Други отпадъци/включително смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11*, с произход: от други инсталации за механично третиране на отпадъци, с оператори, лица регистрирани по Търговския закон с 6000 т/г. отпадъци с кодове и наименования 16 01 03-излезли от употреба гуми и 19 12 04-пластмаса и каучук, с произход:от лица, регистрирани по Търговския закон /от ИУМПС, транспортни ленти,регенерация на гуми и др./.
2. Замяна на 14 000 т/г. отпадък с код и наименование 19 12 10-горими отпадъци /RDF/-модифицирани горива, получени от отпадъци/, с произход: от други нсталации за механично третиране на отпадъци с оператори, лица регистрирани по Търговския закон с 14 000 т/г. отпадъци с кодове и наименования 19 12 12 –Други отпадъци/включително

смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11*, с произход: от други инсталации за механично третиране на отпадъци, с оператори, лица регистрирани по Търговския закон и 19 12 10-горими отпадъци /RDF-модифицирани горива, получени от отпадъци/, с произход: от други нсталации за механично третиране на отпадъци с оператори, лица регистрирани по Търговския закон.

Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране са посочени в следните таблици:

№	Вид на отпадък		Дейности, кодове	Количество т/г	Произход
	Код	Наименование			
	1	2			
1	16 01 03/19 12 04	Излезли от употреба гуми/Пластмаса и каучук	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (сепариране, смилане)	6000,00	От лица регистрирани по Търговския закон / от ИУМПС, транспортни ленти,регенерация на гуми и др./.
2	19 12 12/19 12 10	Други отпадъци /включително смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11*/ горими отпадъци /RDF-модифицирани горива, получени от отпадъци/	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка –сепариране, раздробяване /шредирание/и изсушаване)	14 000, 00	От други инсталации за механично третиране на отпадъци, с оператори, лица регистрирани по Търговския закон

II. Във връзка с т. I изменям и допълвам разрешение № 02 – ДО – 523 – 01 от 22.02.2021 г. и издавам следното разрешение:

A. Да извършва дейности по третиране на отпадъци на следните площадки:

1. Площадка № 1:

1.1. С местонахождение: с. Равадиново, община Созопол, област Бургас, местност «Чоплака» УПИ₃₇₉, ПИ № 000379 по КВС.

1.2. Видът (кодът и наименованието), количеството, произходът на отпадъците и дейностите по третиране са посочени в следната таблица:

№	Вид на отпадък		Дейности, кодове	Количество т/г	Произход
	Код	Наименование			

	1	2	3	4	5
1	15 01 01	Хартиени и картонени опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (сепариране)	100,00	От системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки
2	15 01 02	Пластмасови опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка - сепариране)	100,00	От системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки
3	15 01 04	Метални опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (сепариране)	200,00	От системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки От лица регистрирани по Търговския закон
4	15 01 05	Композитни/многослойни опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка – сепариране)	200,00	От системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки От лица регистрирани по Търговския закон
5	15 01 06	Смесени опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка-сепариране).	500,00	От системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки От лица регистрирани по Търговския закон

6	15 01 07	Стъклени опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образувание до събирането им R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка – сепариране).	100,00	От системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки
7	20 01 01	Хартия и картон	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образувание до събирането им R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка-сепариране).	500,00	От системи за разделно събиране на битови отпадъци От лица регистрирани по търговския закон
8	20 01 02	Стъкло	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образувание до събирането им R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка-сепариране).	400,00	От системи за разделно събиране на битови отпадъци От лица регистрирани по търговския закон
9	20 01 39	Пластмаси	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образувание до събирането им R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка-сепариране).	100,00	От системи за разделно събиране на битови отпадъци От лица регистрирани по търговския закон- без
10	19 12 01	Хартия и картон	R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка- балиране).	200,00	Генериран на площадката
11	19 12 05	Стъкло	R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка –смилане)	2550,00	Генериран на площадката

12	16 01 03/19 12 04	Излезли от употреба гуми/Пластмаса и каучук	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (сепариране, смилане)	6000,00	От лица регистри рани по Търговския закон / от ИУМПС, транспортни ленти, регенерация на гуми и др./.
13	19 12 12/19 12 10*	Други отпадъци /вклю чително смеси от материа ли/ от механично третира не на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11*/ горими отпадъци /RDF-модифицирани горива, получени от отпадъци/	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им. R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка –сепариране, раздробяване /шредирание/и изсушаване)	14000,00	От други инсталации за механично третиране на отпадъци, с оператори, лица регистрирани по Търговския закон
14	20 03 01	Смесени битови отпадъци	R13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка- сепариране).	27000,00	Организирано сметосъбиране и сметоизвозване от територията на Общини Созопол, Царево и Приморско
15	19 12 10	Горими отпадъци / RDF - модифицирани горива, получени от отпадъци/	R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка- раздробяване и изсушаване).	23000,00	Генериран на площадкатаот сепариращата инсталация
16	19 01 17*	Отпадъци от пиролиза, съдържащи опасни вещества /течна и твърда пиролизна фракция/	R1 -Използване на отпадъците предимно като гориво или друг начин за получаване на енергия /изгаряне с оползотворяване на енергията в горелките на парогенераторите и пещта на пиролизния реактор/	16 000,00	Генериран на площадката от процеса на пиролиза
17	19 12 10	Горими отпадъци / RDF - модифицирани горива, получени от отпадъци	R1 -Използване на отпадъците предимно като гориво или друг начин за получаване на енергия /изгаряне с оползотворяване на енергията в горелките на парогенераторите и пещта на пиролизния реактор/	26 000,00	Генериран на площадкатаот процеса на пиролиза от инсталацията за предварителан подготовка на отпадъците за изгаряне /шредирание, смилане и изсушаване/

18	19 12 12	Други отпадъци /включително смеси от материали/ от механично третиране на отпадъци, различни от упоменатите в 19 12 11	R12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 -R11 (предварителна обработка-раздробяване и изсушаване).	100,00	Генериран на площадката
19	20 03 07	Обемни отпадъци	R13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка-сепариране, шредирване).	100,00	Организирано сметосъбиране и сметоизвозване от територията на Общини Созопол, Царево и Приморско
20	15 01 02	Пластмасови опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка-сепариране).	1000,00	От лица регистрирани по Търговския закон
21	15 01 01	Хартиени и картонени опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка-сепариране).	1000,00	От лица регистрирани по Търговския закон
22	15 01 07	Стъклени опаковки	R 13 – Съхраняване на отпадъци до извършването на някоя от дейностите с кодове R1 – R 12, с изключение на временното съхраняване на отпадъците на площадката на образуване до събирането им R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка-сепариране).	100,00	От лица регистрирани по Търговския закон
23	19 12 04	Пластмаса и каучук	R 12 - Размяна на отпадъците за оползотворяване по който и да е от методите с кодове R1 - R11 (предварителна обработка-сепариране, измиване, балиране).	7700,00	Генериран на площадката

Площадка № 1

Площадката, на която ще се извършват дейностите по третиране на отпадъци е разположена на територията на бившата 4-та клетка на Регионално депо за неопасни отпадъци - Созопол, находящо се в землището на с. Равадиново, община Созопол, област Бургас, местност „Чоплака“, ПИ № 000379, УПИ № I-379. Със Заповед № 854 от 16.07.2004 г. на Кмета на Община Созопол е одобрен ПУП за имот № 000379, местност „Чоплака“, землище с. Равадиново, с който се обособява нов УПИ с номер 379 и се отрежда „За изграждане на депо за твърди битови отпадъци“. Със Заповед № 8-Z-1015 от 27.08.2012 г. на Кмета на Община Созопол е одобрен ЧИ на ПУП-план за регулация, застрояване и улична регулация за урегулиран поземлен имот № 000379, местност „Чоплака“, землище на с. Равадиново, като се обособяват два нови урегулирани поземлени имота както следва: УПИ I-379 с отреждане „За Регионално депо за неопасни отпадъци и енергиен обект за производство на електрическа енергия от възобновяеми енергийни източници чрез автоматизирана сепарационна инсталация за неопасни отпадъци“ – с площ 115 782 кв. м. и УПИ II-379 с отреждане „За производство на електрическа енергия от възобновяеми енергийни източници чрез автоматизирана сепарационна инсталация за неопасни отпадъци“ – с площ от 1280 кв. м.

За обекта са издадени следните решения и становища от Директора на РИОСВ-Бургас по Закон за опазване на околната среда: Решение № БС-5-ПР/29.01.2020 г. за преценяване на необходимостта от извършване на оценка на въздействието върху околната среда; Решение № ПД-693/07.02.2020 г. за поправка на очевидна фактическа грешка; Становище № ПД-693 /26/ 26.07.2020 г. относно Решение № БС-5-ПР от 29.01.2020 г. на Директора на РИОСВ-Бургас за преценяване на необходимостта от ОВОС; Становище № ПД-693 /31/ 16.09.2020 г. относно монтиране на ротационно режещ шредер тип SR 3654; Становище № ПД-693 /33/ 06.10.2020 г. относно допълнение към вх. № ПД-693 /29/03.09.2020 г. , Становище № ПД-1630 /2/ от 21.07.2021 г. относно промяна в инвестиционното предложение.

Площадката се ползува съгласно Договор за покупко – продажба на право на строеж № 8-261 от 20.05.2015 г. между Община Созопол и „Про Васте Плюс“ АД. „Про Васте Плюс“ АД е отдало за временно и възмездно ползване Енергийния обект за производство на електрическа енергия от възобновяеми енергийни източници чрез автоматизирана сепарационна инсталация за неопасни отпадъци на „Еко гарб“ ООД с договор от 03.06.2020 г. Обектът е обезпечен с необходимата инфраструктура, електрификация, В и К и противопожарни средства. Ограден е, охранява се денонощно и достъпът до него е контролиран. Цялата площ върху която ще се извършват дейностите с отпадъци ще бъде с подходяща настилка (бетонно покритие). За измерване на количеството на постъпващите и образувани отпадъци ще се ползват електронната везна с товароносимост 50 т, монтирана на депото за неопасни отпадъци и други измервателни устройства с по- малка товароносимост – 1,5 тона. Дейностите с отпадъци ще се извършват в закрито работно хале, в което ще са разположени и офис, помещения за работниците и сервизни помещения. В работното хале и на обособени площи на откритата площадка ще се складират входящите и изходящите потоци отпадъци-в насипно състояние и опаковани в биг-бег опаковки, балираните и събраните в биг-бег опаковки и контейнери рециклируеми отпадъци преди експедиция.

Обектът ще включва два технологични възела: сепарационна система и третиране на RDF отпадъци и производство на електрическа енергия. Целият производствен процес ще се контролира и регулира дистанционно в специално

изградено помещение /операторна/. Процесите ще се управляват автоматично, като предвидената за целта автоматика ще показва и своевременно сигнализира за нарушения в технологичния процес.

Сепарационна система, състояща се от:

Инсталация за сепариране на битовите отпадъци от системите за организирано сметосъбиране и сметоизвозване и отпадъците от системите за разделно събиране на опаковки и битови отпадъци – хартия и картон, пластмаси, стъкло и метали, с капацитет 95 т/денонощие и обособени основни 10 бр. работни поста и допълнителни 6 бр.

Инсталация за сепариране и измиване на повърхностни замърсявания на пластмасови отпадъци /РЕТ/, с капацитет до 20 т/час и обособени максимално 4 бр. работни поста.

Преса за балиране, с капацитет до 3 т/час.

Линия за третиране на отпадъци от стъкло /натрошаване/, с капацитет от 1000 до 2500 кг/час в зависимост от размерите на крайната фракция. При по-голяма едрина на стъклените частици, производителността на линията е по-голяма.

Шредер-ротационно режещ, тежка конфигурация за смилане на едрогабаритни отпадъци с размери до 1250 мм, тип SR3654, с капацитет до 3,96 т/час.

Ще се прилагат следните методи за третиране на отпадъците:

Сепариране в инсталация с капацитет 95 т/денонощие и балиране на отпадъци с кодове 20 03 01, 19 12 10, 19 12 12, 20 03 07, 16 01 03, 19 12 04, 19 12 01 с произход системи за организирано сметосъбиране и сметоизвозване, лица регистрирани по Търговския закон и сепарираща инсталация

Битовите отпадъци от организираното сметосъбиране и сметоизвозване след претеглянето им на електронната везна ще се доставят до площадката на инсталацията за сепариране, където ще се разтоварват на обособения приеман участък в който ще се отделят едрогабаритните отпадъци. Отделените едрогабаритни отпадъци (които позволяват) ще се подават в приемния бункер на шредера за смилането им. Непозволяващите смилане след претегляне ще бъдат насочени за депониране. Освободените от едрогабаритни отпадъци, смесени битови отпадъци машинно ще се пробутат към захранващия верижен транспортър, който ще ги отвежда към предсепарационна линия, където ще се извършват следните операции: разкъсване на пакети и торби, отстраняване на каменни късове, отделяне на картон, стреч-фолио, стъкло и цветни метали. Останалият отпадък ще се подава на вход на вибрационен сепаратор в който ще се отделят инертните отпадъци, които чрез транспортна лента ще постъпват в контейнер, където ще се съхраняват до предаването им за последващо третиране. Освободеният от инертни отпадъци отпадък и смлените в шредера едрогабаритни отпадъци ще постъпват на транспортната сепарираща лента върху която ще се разстилат. Работещите ще отделят определения за тяхното работно място вид отпадък от лентата и ще го пускат през специални отвеждащи устройства, от които отпадъците ще попадат в съответните поставени съдове. След запълване на съдовете със сортирани отпадъци, съдовете ще се изнасят от инсталацията и ще се складират на обособените участъци, а на тяхно място ще се поставят празни. Зоната е с капацитет от 10 работни места-по 5 оператора от двете страни на линията в отделни кабинички-общо 5 на брой. От сортирането ще се отделят следните фракции – хартия и картон /код 19 12 01/, пластмаса /код 19 12 04 – РЕТ бял и цветен, РР, LDPE, HDPE и други/, стъкло /бяло и цветно/ – 19 12 05, отпадъци от цветни метали – 19 12 03. Отсепарирането на черни метали ще се осъществява с магнитен сепаратор. Отделеният отпадък ще се съхранява в контейнери до предаването му за оползотворяване. След магнитния сепаратор са обособени 2 допълнителни работни места за отделяне на опаковки негодни за рециклиране и метални опаковки без алуминиеви. Част от хартиените и пластмасови

отпадъци ще се подават на разположената в халето преса за балиране. Готовите бали ще се транспортират до участъците за складиране - балите от хартия в работното хале, а балите от пластмаса на откритата бетонирана площадка. Отделените отпадъци ще се съхраняват до предаването им за последващо третиране в контейнери, биг-бег опаковки и изградените на площадката боксове.

При сепарацията на отпадъците ще се получи nereциклируем отпадък /19 12 12/, който ще се съхранява на откритата площадка до извозването му за обезвреждане и горим отпадък-RDF, които ще се насочи за третиране към възела за термично третиране.

Отпадъците от други инсталации за третиране на битови отпадъци от фирми, регистрирани по Търговския закон ще бъдат подавани в сепариращата инсталация отделно при различни технологични режими на инсталацията. Всички видове отпадъци, независимо от технологичния режим ще преминават през всички операции на сепариращата инсталация.

Сепариране в инсталация с капацитет 95 т/денонощие и балиране на отпадъци с кодове 15 01 01, 15 01 02, 15 01 04, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 20 01 01, 20 01 02, 20 01 39, 20 01 40 с произход системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки и системи за разделно събиране на битови отпадъци (хартия и картон, пластмаси, метал и стъкло) и лица регистрирани по Търговския закон и 19 12 01, 19 12 04 с произход сепарираща инсталация

Доставените по график отпадъци от съответен вид разделно събран отпадък – (хартиени и картонени опаковки), (хартиени и картонени опаковки, хартия и картон), (пластмасови опаковки), (метални опаковки), (стъклени опаковки), (стъклени опаковки, стъкло), (смесени опаковки – пластмасови опаковки, метални опаковки, композитни опаковки, пластмаси, метал), (смесени опаковки – пластмасови опаковки, метални опаковки, хартиени и картонени опаковки, композитни опаковки, пластмаси, метал, хартия и картон) и др. след претегляне ще се разтоварват на обособен приеман участък. Отпадъците чрез верижен транспортър ще се подават на вход на вибрационен сепаратор, в който ще се отделят инертните отпадъци, които чрез транспортна лента ще постъпват в контейнер, където ще се съхраняват до предаването им за последващо третиране. Освободеният от инертни отпадъци отпадък ще постъпва на транспортната сепарираща лента върху която ще се разстила. Работещите ще отделят определения за тяхното работно място вид отпадък от лентата и ще го пускат през специални отвеждащи устройства, от които отпадъците ще попадат в съответните поставени съдове. След запълване на съдовете със сортирани отпадъци, съдовете ще се изнасят от инсталацията и ще се складираат на обособените участъци, а на тяхно място ще се поставят празни. Зоната е с капацитет от 10 работни места-по 5 оператора от двете страни на линията в отделни кабинни-общо 5 на брой.

От сортирането ще се отделят следните фракции – хартия и картон /код 19 12 01/, пластмаса /код 19 12 04 – PET бял и цветен, PP, LDPE, HDPE и други/, стъкло /бяло и цветно/ – 19 12 05, отпадъци от цветни метали – 19 12 03. Отсепарирането на черни метали - отпадък с код ще се осъществява с магнитен сепаратор. Отделеният отпадък ще се съхранява в контейнери до предаването му за оползотворяване. След магнитния сепаратор са обособени 2 допълнителни работни места за отделяне на опаковки негодни за рециклиране и метални опаковки без алуминиеви. Част от хартиените и пластмасови отпадъци ще се подават на разположената в халето преса за балиране. Готовите бали ще се транспортират до участъците за складиране - балите от хартия в работното хале, а балите от пластмаса на откритата бетонирана площадка. Отделените отпадъци ще се съхраняват до предаването им за последващо третиране в контейнери, биг-бег опаковки и изградените на площадката боксове.

При сепарацията на отпадъците ще се получи нерезиклируем отпадък /19 12 12/, който ще се съхранява на откритата площадка до извозването му за обезвреждане и горим отпадък-RDF, който ще се насочи за третиране към възела за термично третиране. Различните видове отпадъци ще бъдат подавани в сепариращата инсталация отделно при различни технологични режими на инсталацията. Всички видове отпадъци, независимо от технологичния режим ще преминават през всички операции на сепариращата инсталация.

Третиране на пластмасови отпадъци с произход сепарираща инсталация от сепариране на битови отпадъци и системи за разделно събиране на отпадъци от опаковки и системи за разделно събиране на битови отпадъци (хартия и картон, пластмаси, метал и стъкло) в сепарираща инсталация с капацитет до 20 т/час.

Отсепарирани отпадъци от пластмаса /PET/ се подават допълнително в сепарираща инсталация с капацитет 20 т/час и 4 бр. работни поста. Постъпващите отпадъци преминават през участък за измиване от повърхностни замърсявания. Измитият отпадък се подава в балираща машина.

Третиране на стъклени отпадъци с произход от лица регистрирани по търговския закон и генерирани на площадката.

Линията за третиране на стъклени отпадъци с производствен капацитет до 5000 тона/годишно ще бъде разположена в закритото работно хале.

Сортираните по цвят стъклени отпадъци се съхраняват в биг-бег опаковки и/или метални и пластмасови опаковки. Периодично ще се подават към линията за натрошаване на стъкло с цел минимизиране на обема им. Отпадъците ще се подават в приемния бункер на шредера за стъкло. Чрез лентов транспортър стъклените отпадъци ще се подават в камерата за рязане. От нея натрошеният отпадък чрез втори лентов транспортър ще се подава в метални и/или пластмасови контейнери. Контейнерите се съхраняват до натрупване на транспортни количества и предават за последващо третиране.

Възел за третиране на RDF и производство на електрическа енергия. Състои се от 2 броя инсталации: Инсталация за шредиране, смилане и изсушаване на RDF и Инсталация за термично третиране на отпадъците.

Инсталация за шредиране, смилане и изсушаване на RDF, с капацитет до 4,5 т/час, включваща:

- Шредер и трошачка /чуков шредер/ - оборудване за намаляване на фракционния размер на третирания отпадък;
- Барабанна сушилня – възел за изсушаване на отпадъка;
- Бункер за складиране на отпадъци /буферен бункер и бункер за изсушен RDF-2 бр. за съхранение с общ обем – 200 куб. м./;
- Конвейрно оборудване;

Горимите отпадъци-RDF, получени от сепариращата инсталация ще се подават чрез транспортната лента към първичния шредер за раздробяване на отпадъците до размери на фракцията – 20-50 мм. След раздробяването RDF ще преминава през магнитен сепаратор за отстраняване остатъците от черни метали и ще се подава в буферния бункер за съхранение. От бункера отпадъкът чрез лентов транспортър директно ще се доставя до сушилния барабан. В него ще се извършва сушене на суровината, като съдържанието на влага ще се намалява от 40-50 % на 10-15 %. Топлоносителят за сушилния барабан е смес от въздух и димни /отработени/ газове с висока температура

от горелките на парогенераторите и от горелката на пещта на пиролизния реактор. Тези димни газове ще се изпращат към смесителя на сушилният барабан чрез два димохода-единият от двата парогенератора, а другият от пещта за подгриване на пиролизния реактор. От сушилният барабан изсушените отпадъци чрез пневмотранспорт ще се транспортират до главния циклон, в който изсушената маса ще се разделя от използваната за сушене и пневмотранспорт газовъздушна смес, както и от отделената влага. От главния циклон изсушените отпадъци ще попадат в трошачката /чуков шредер, разположен под главния циклон/, в която ще се извършва смилане до достигане на хомогенна маса с фракционни размери 5-10 мм. От трошачката отпадъците чрез пневмотранспорт ще се транспортират до циклона /разположен над бункера за изсушени отпадъци/, от където изсушеният и допълнително раздробен и хомогенизиран RDF ще се подава в бункера за изсушени отпадъци и по-нататъшно дозирано подаване – до 3 т/час към Инсталацията за термично третиране.

Отработеният въздух от пневмотранспорта е замърсен с прах и преди да се изпусне на атмосфера ще се пречиства в мултициклон, след което ще се изпуска на атмосфера през изпускателно устройство № 2. Мултициклонът се състои от 6 циклона. Отделените от газовия поток прах и пепел ще се натрупват в бункера на мултициклонния блок, а пречишеният газ ще се отвежда през изпускателната тръба. Изпускателното устройство ще бъде съоръжено с пробоотборна точка за извършване на собствени периодични измервания /СПИ/, както и за контролни измервания от страна на компетентния орган. Ще се измерват температура, обемен дебит и налягане на изпускания отработен въздух, влага и концентрация на общ прах и съдържание на тежки метали.

Инсталация за термично третиране на отпадъците, включваща:

- Пиролизен реактор с непрекъснато подаване на отпадъците с капацитет до 2,97 т/час;
- Система за подаване /захранване на отпадъци/;
- Система за отделяне на сухия остатък /твърдата фракция от реактора/;
- Система за пречистване и охлаждане /кондензация/ на пиролизния газ;
- Блок за производство на пара, включващ: парни котли /парогенератори/ - 2 бр. с капацитет до 6 т/час пара и система за обработка на оборотната вода за производство на пара;
- Електроцентрали – 2 бр, състоящи се от парен двигател и алтернатор с максимална производствена мощност /капацитет/ 3,2 MW всяка или общо 6,4 MW;
- Система за пречистване на димните газове;

Раздробените, изсушени и хомогенизирани отпадъци- RDF през транспортна лента ще се зареждат в приемния бункер на пиролизния реактор, от който ще се разтоварват в захранващото устройство, чрез което ще се подават директно в реактора за непрекъснатата пиролиза. В активната част на реактора ще протича термично разрушаване на отпадъците с отделяне на газо-кондензна смес. Температурата в реактора ще се поддържа в диапазон от 650-700⁰ С. В този температурен диапазон и в безкислородна среда във вътрешността на реактора ще се извършва пълно термично разлагане на материала. След преминаване през активната част на реактора, остатъкът от отпадъците ще се превръща в карбонизиран твърд остатък-пировъглерод, представляващ висококалоричен материал с размер на фракцията до 1-2 мм и с въглеродно съдържание около 90 %. Пировъглеродът ще се използва като гориво в горелката на парогенератора. След изгарянето на твърдия остатък в горелката на котела ще се образува пепел и същата ще се събира в колектора за пепел и ще се отстранява периодично.

Полученият пиролизен газ ще преминава през грубо почистване в системата от циклони и след това ще се подава към системата за кондензация и пречистване на пиролизния газ. Системата за кондензация и пречистване ще се състои от газови топлообменници, които ще се охлаждат от въздух, резервоари за приемане на течната фаза и отделяне на газовата фракция /със сепариращи елементи/. В системата за кондензация и очистка пиролизният газ ще се пречиства механично от аерозоли, прах и от други частици, а също така ще се охлажда преди подаване към горелките на котела или към горелката на пещта на пиролизния реактор.

Отделената течна фаза в резервоарите за отделяне на газовата фаза ще се подава към кавитатор, който ще я хомогенизира на молекулярно ниво и ще се изпомпва в резервоарите за течно гориво. В зависимост от текущата потребност течната пиролизна фракция ще се подава към горелките на двата котела или към горелката на пещта на реактора за пиролиза.

Пещта на пиролизния реактор ще е оборудвана с горелка за изгаряне на пирогаз, горелка за изгаряне на течна пиролизна фракция и една спомагателна горелка. Горелката за изгаряне на течна пиролизна фракция ще е свързана и с резервоара за спомагателно гориво газьол /дизелово гориво/. Това ще позволява тази горелка да се захранва само с дизелово гориво или само с течна пиролизна фракция. Превключването от един вид течно гориво на друг ще се извършва автоматично от Операторната зала. Спомагателната горелка ще се захранва с втечен газ пропан-бутан.

Котлите на двата парогенератора ще са съоръжени с аналогични горелки и ще имат една горелка в повече – ще изгаря пирокарбон.

Първоначалното запалване на пещта и на котлите ще се извършва с втечен газ пропан-бутан, което е необходимо за запалване на горелката за течно гориво, в което първоначално ще се подава дизелово гориво. Контролирано в горивната камера ще се повишава температурата на хомогенната газова смес, получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове до нива не по-ниски от 850°C . След достигане на стабилна температура на хомогенната газова въздушна смес по-голяма от 850°C и процесът на пиролиза е в режим, ще се включва горелката за изгаряне на пирогаз и ще се спира изгарянето на дизелово гориво, като в горелката ще се подава течна пиролизна фракция. Пещната камера на пещта на пиролизния реактор и на двата котела ще са пригодени да осигуряват минимален престой от минимум 2 секунди при температура по-голяма или равна на хомогенната газова смес, получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове. Температурата в пещната камера ще се измерва и контролира от общо 6 температурни датчика, разположени от вътрешната страна на камерата, като тези които контролират участъка от пещната камера в който температурата е по-голяма или равна на 850°C са 4 броя разположени в средата и края по дължината на пещната камера и горе и долу по височина на камерата.

Температурата на хомогенната газова смес получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове в пещните камери на котлите на двата парогенератора се контролира в 2 точки в близост до стената на пещната камера на всеки един от тях.

Система за пречистване на димните газове, включваща: главен циклон и мултициклон. Мултициклонът ще се състои от 6 циклона. Предназначен е за допречистване на отпадъчната газова въздушна смес от прах, пепел, суспендирани частици, капчици и други замърсители. Отделените от газовия поток прах и пепел ще се натрупват в бункера на мултициклонния блок, а пречистеният газ ще се отвежда през изпускателната тръба. След пречистване в мултициклонния блок, газова въздушната смес се насочва към ИУ №1.

ИУ №1 ще бъде снабдено със система за извършване на собствени непрекъснати измервания /СНИ/ на изпусканите емисии. За извършване на непрекъснатите измервания ще се монтира Система за непрекъснати измервания – DOAS Sistem с каталожен номер 400 WASTE за мониторинг на SO₂, NO₂, NO, CO, HCl, HF, H₂O, NH₃, CO₂ със софтуер за обработка на данните съгласно нормативните изисквания. Местоположението, дизайнът, габаритите и броят на пробоотборните точки ще отговарят на изискванията на производителя на системата за непрекъснати измервания и съгласувани с компетентния орган съгласно изискванията на нормативната уредба.

Периодично ще се извършват и собствени периодични измервания /СПИ/ както следва:

- не по-малко от две СПИ на емисиите на тежки метали и диоксини и фурани в рамките на една календарна година;

- през първите дванадесет месеца от експлоатацията на инсталацията ще се осъществява по едно измерване на всеки три месеца на емисиите на тежки метали и диоксини и фурани. Измерванията ще се възлагат на акредитирана лаборатория.

Изпускащото устройство (ИУ №1) ще бъде съоръжено и с пробоотборна точка за извършване на собствени периодични измервания /СПИ/ и/или контролни измервания от страна на компетентния орган.

Блок за производство на пара

Ще се използват 2 парни котела с капацитет до 6 тона пара за час. всеки от тях е съоръжен с 4 броя горелки:

- 1 бр. за изгаряне на пировъглерод, която се изключва автоматично при понижаване на температурата на хомогенната газова смес, получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове под 850⁰ C;

- 1 бр. за изгаряне на пиролизен газ, която се изключва автоматично при понижаване на температурата на хомогенната газова смес, получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове под 850⁰ C;

- 1 бр. за изгаряне на течната фракция от пиролиза, имаща връзка със спомагателния резервоар за дизелово гориво. Последното се използва задължително при първоначално запалване на котела до достигане на температурата на хомогенната газова смес до температура по- голяма или равна на 850⁰ C, след което дизеловото гориво ще се спира и ще се преминава на гориво – течна пиролизна фракция. Горелката автоматично ще превключва на дизелово гориво при понижаване на температурата на хомогенната газова смес, получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове под 850⁰ C;

- 1 бр. спомагателна горелка за изгаряне на нтечен газ ропан-бутан. При всяко запалване на котлите, първоначално ще се запалва тази горелка и с нейна помощ ще се запалва горелката изгаряща дизелово гориво. При всяка ситуация свързана с понижаване температурата на хомогенната газова смес до температура по- голяма или равна на 850⁰ C, тази горелка ще се включва да изгаря втечен газ;

Котлите ще са оборудвани за предварително изгаряне- ще осигуряват по – ефективно и по-пълно изгаряне на пирокарбон и ще са оборудвани със системи за отстраняване на дънната пепел. Съдържанието на общ органичен въглерод в пепелта, образувани при изгарянето на пирокарбон ще бъде по-малка или равна на 3 % или загубата при наляване ще е по-малка от 5 % от сухото тегло на дънната пепел. Пепелта ще се събира в контейнери и съхранява временно на площадката до предаването ѝ за последващо третиране.

В резултат на изгарянето, в котела ще се генерира пара за работата на парния двигател.

Парата от котлите ще влиза в пропроводните тръби и оттам директно в съответния парен двигател, който ще преобразува енергията на парата в механична. След това парата ще постъпва в кондензатора, в който тя ще се кондензира и ще се образува парен кондензат /вода/. След това кондензатът ще се подава към деаератор, в който ще се пречиства от газообразни примеси. От деаератора кондензатът отново ще се подава в котлите за производство на пара.

Електроцентрала

За генериране на електричество ще се използват две електроцентрали с капацитет 3200 kW всяка. Електроцентралите ще се състоят: парен двигател и алтернатор. парният двигател ще е свързан чрез съединител с алтернатора, като двете съоръжения ще са инсталирани на едно и също ниво. За работата на парния двигател парата трябва да бъде със следните параметри: налягане на парата 8-10 бара, температура на парата – 175⁰-185⁰ С. В електроцентралата ще се произвежда електроенергия с напрежение в диапазона 6-10 kV.

III. Условия, при които да се извършват дейностите по третиране на отпадъци

1. При аварийна ситуация с отпадъците да се предприемат мерките за безопасност и превантивните мерки в съответствие с описаните в заявлението и утвърден Аварийен план.

2. Предаването за последващо третиране на отпадъците, включени в настоящото решение да се извършва само въз основа на писмен договор с лица, притежаващи документ по чл. 35 от ЗУО за отпадъци със съответния код съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО, както следва:

- разрешение или комплексно разрешително за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 1 от ЗУО;

- регистрационен документ за дейности с отпадъци по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;

- регистрационен документ за събиране и транспортиране на отпадъци или регистрация за дейност като търговец или брокер, когато същите имат сключен договор с лица, притежаващи разрешителен или регистрационен документ по чл. 35, ал. 1, съответно по чл. 35, ал. 2, т. 3-5 от ЗУО;

3. Площадката за отпадъци да отговаря на следните изисквания:

3.1. Площадката за съхраняване на отпадъци да отговаря на следните изисквания:

3.1.1. Площадката да е с осигурена охрана.

3.1.2. Площадката да бъде обозначена, съгласно изискванията на Наредбите по чл. 13 и чл. 43 от ЗУО за предназначението ѝ, с името и работното време на оператора, отговорно лице и телефони за контакти.

3.1.3. Площадката да е с подходяща настилка.

3.1.4. Площадката да е изградена съгласно изискванията на Наредба № Из – 1971 от 29 октомври 2009 г. за застроително – технически правила и норми и осигуряване на безопасност при пожар (ДВ, бр. 96 от 2009 г.).

3.1.5. Да е осигурена добра връзка с транспортната пътна мрежа.

3.1.6. Площадката да е оборудвана с измервателно устройство за измерване на постъпващите и предаваните отпадъци, калибрирано с точност за измерванията, или да е осигурено такова въз основа на договор.

3.1.7. Местата за съхраняване на отпадъците да са обособени и обозначени с табели, според вида им.

3.1.8. На площадката да е осигурено 24-часово видеонаблюдение.

3.1.9. Да са оборудвани вътрешни площадки за престой на колите по време на извършване на дейностите по товарене и разтоварване на отпадъците.

3.1.10. Площадката да е снабдена с действащи противопожарни системи.

3.2. Площадката за третиране на отпадъци да отговаря на следните изисквания:

3.2.1. Площадката да е с осигурена охрана.

3.2.2. Площадката да бъде обозначена, съгласно изискванията на Наредбите по чл. 13 и чл. 43 от ЗУО за предназначението и, с името и работното време на оператора, отговорно лице и телефони за контакти.

3.2.3. Площадката да е с подходяща настилка.

3.2.4. Площадката да е изградена съгласно изискванията на Наредба № Из – 1971 от 29 октомври 2009 г. за застроително – технически правила и норми и осигуряване на безопасност при пожар (ДВ, бр. 96 от 2009 г.).

3.2.5. Да е осигурена добра връзка с транспортната пътна мрежа.

3.2.6. Местата за предварително съхраняване на отпадъци, получени в резултат на третирането да са обособени и обозначени с табели с наименованието и съответния код на отпадъците съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО.

3.2.7. Площадката да е оборудвана с измервателно устройство за измерване на постъпващите, образуваните и предаваните отпадъци, калибрирано с точност за измерванията, .

3.2.8. Да са осигурени на площадката подходящи съдове за събиране на генерираните в резултат на дейностите отпадъци.

3.2.9. На площадката да е осигурено 24-часово видеонаблюдение.

3.2.10. Местата за предварителна обработка на отпадъците да са обособени и отделени от местата за съхраняване на отпадъците, местата за престой на коли, местата за предварително съхраняване на отпадъци и др.

3.2.11 Местата за предварително съхраняване на отпадъци, получени в резултат на дейностите с отпадъци да са обособени и обозначени с табели с наименованието и съответния код на отпадъците съгласно наредбата по чл. 3 от ЗУО.

3.2.12. Площадката да е снабдена с действащи противопожарни системи.

3.2.13. Да се изгради обваловка на резервоарите за съхраняване на течнаата пиролизна фракция;

4. Дейностите по третиране на отпадъци да отговарят на следните изисквания:

4.1. Измерването и контролирането на количествата на постъпващите /образуваните/ предаваните отпадъци да се извършва тегловно чрез: кантари, калибрирани с точност за измерванията, като данните се документират в отчетните книги, съгласно изискванията на Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри, обн. ДВ, бр. 51/2014 г.

4.2. Да се спазват изискванията на Наредба № 8123-647 от 01.10.2014 год. за правилата и нормите за пожарна безопасност при експлоатацията на обектите с оглед намаляване риска от възникване на пожари.

4.3. Съхраняването на отпадъци да се извършва за срок не по-дълъг от:

- три години – при последващо предаване за оползотворяване;
- една година – при последващо предаване за обезвреждане.

5. Да се осъществява собствен мониторинг съгласно приложение № 2 към заявлението както следва:

5.1. За ИУ № 1

5.1.1 да се извършват собствени непрекъснати /автоматични/ измервания на емисиите на азотни оксиди, въглероден оксид, общ прах (прахови частици), общ органичен въглерод, хлороводород, флуороводород и серен диоксид;

5.1.2. да се извършват собствени непрекъснати измервания на обемния дебит, налягането и температурата на отпадъчните газове и съдържанието на кислород и водни пари в тях;

5.1.3 да се извършват собствени непрекъснати измервания на температурата по чл. 12, 14 и 17 в близост до вътрешната стена или в друга представителна точка от горивните камери на пещта на пиролизния реактор и на двата котлоагрегата към парогенераторите съгл. чл. 12, ал.4 от *Наредба № 4 от 5 април 2013 г. за условията и изискванията за изграждането и експлоатацията на инсталации за изгаряне и инсталации за съвместно изгаряне на отпадъци.*;

5.1.4. да се извършва не по-малко от две собствени периодични измервания /СПИ/ на емисиите на тежки метали и диоксини и фурани в рамките на една календарна година, като през първите дванадесет месеца т експлоатацията на инсталацията се осъществява едно измерване на всеки три месеца.

Нормите за допустими емисии на вредни вещества в атмосферния въздух от ИУ № 1 са дефинирани в Приложение №2 към чл. 22, ал.1 от Наредба № 4 и са както следва:

Норми за допустими емисии (НДЕ) на замърсители, подлежащи на СНИ

№	Вредни вещества	СД НДЕ, mg/Nm ³	Средна половин часова НДЕ, mg/Nm ³	
			А (100%)	Б (97%)
1	Общ прах (прахови частици)	10	30	10
2	Газо- и парообразни органични съединения, изразени като общ органичен въглерод	10	20	10
3	Газо- и парообразни хлорни съединения, изразени като хлороводород	10	60	10
4	Газо- и парообразни флуорни съединения, изразени като флуороводород	1	4	2
5	Серен триоксид и серен диоксид, изразени като серен диоксид	50	200	50
6	Азотен оксид и азотен диоксид, изразени като азотен диоксид, за нови инсталации за изгаряне на отпадъци	200	400	200

Норми за допустими емисии на въглероден оксид в отпадъчните газове:

- средноденонощна стойност – 50 mg/Nm³;
- половинчасова средна стойност – 100 mg/Nm³;
- средна стойност за десет минути – 150 mg/Nm³.

Норми за допустими емисии (НДЕ) на замърсители, подлежащи на СПИ

№	Вредни вещества	НДЕ, mg/Nm ³
1.	Кадмий и неговите съединения, определени като кадмий	общо: 0,05
2.	Талий и неговите съединения, определени като талий	
3.	Живак и неговите съединения, определени като живак	0,05
4.	Антимон и неговите съединения, определени като антимон	общо: 0,5
5.	Арсен и неговите съединения, определени като арсен	
6.	Олово и неговите съединения, определени като олово	
7.	Хром и неговите съединения, определени като хром	
8.	Кобалт и неговите съединения, определени като кобалт	
9.	Мед и нейните съединения, определени като мед	
10.	Манган и неговите съединения, определени като манган	
11.	Никел и неговите съединения, определени като никел	
12.	Ванадий и неговите съединения, определени като ванадий	

Норми за допустими емисии на диоксини и фурани - 0,1 ng/Nm³

5.2. За ИУ № 2

5.2.1. да се извършват собствени периодични измервания /СПИ/ на температура, обемен дебит и налягане, влага и концентрация на прахообразни вещества и неорганични прахообразни вещества. Допустимото максимално съдържание на замърсители е дефинирано с чл. 11 и чл. 12 от *Наредба № 1 за норми на допустими емисии на вредни вещества, изпускани в атмосферата от обекти и дейности с неподвижни източници на емисии (Наредба №1)*.

5.2.2. СПИ да се извършват с честота: не по-малко от две СПИ на емисиите на прахообразни вещества и неорганични прахообразни вещества в рамките на първата година от експлоатацията на инсталацията. Ако съдържанието на вредни вещества е под дефинираните с *Наредба № 1* ще се извършва по едно СПИ в рамките на една календарна година. При условие, че СПИ констатира нива на замърсители, превишаващи съответните НДЕ, то през следващите дванадесет месеца от експлоатацията на инсталацията ще се осъществява по едно СПИ на всеки три месеца до редуциране на изпусканите емисии под НДЕ.

5.2.3 Преди въвеждане в експлоатация, да се извършат собствени периодични измервания на емисиите на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух от ИУ №1 и ИУ №2

6. В срок до 1 месец от получаване на документа за въвеждане в експлоатация на обекта по Закона за устройство на територията, копие от същия да се предостави в РИОСВ – Бургас.

7. При закриването на площадката/прекратяването на дейността да се отстранят всички отпадъци от площадката, като се предадат на фирми, притежаващи съответните документи по чл.35 от ЗУО за третиране на отпадъци и се извърши цялостно почистване на терена.

8. Да се води отчетност и да се предоставя информация съгласно изискванията на Наредбата по чл. 48, ал. 1 от ЗУО - Наредба № 1 от 04.06.2014 г. за реда и образците, по които се предоставя информация за дейностите по отпадъците, както и реда за водене на публичните регистри, обн. ДВ, бр. 51/2014 г.

8.1. Да се водят редовно отчетни книги за отпадъците.

8.2. Да се изготвят и представят годишни отчети за отпадъците.

9. Други условия.

9.1. Да се прилага технологична инструкция за експлоатация и оптимален работен режим на пещта на пиролизния реактор и на двата котела за осигуряване поддържането на оптималните стойности на следните контролирани параметри:

- температура на хомогенната газова смес, получена при смесване на подадения въздух и получените в процеса на изгаряне газове- не по-ниска от 850⁰ С;

- времепрестой на хомогенната газова смес при температура не по-ниска от 850⁰ С – не по малко от 2 секунди;

9.2. Да се поддържат системи за автоматично преустановяване на подаването на отпадъци, които да се активират в следните случаи:

- при всяко понижаване на температурата под 850⁰ С;

- при всяко регистрирано от СНИ превишаване на една или повече от установените в наредбата НДЕ на вредни вещества, изпускани в атмосферния въздух;

Да се осигури степен на изгаряне на пирокарбон, при която съдържанието на общ органичен въглерод в дънната пепел е по –ниско от 3% или загубата при наляване е по-малка от 5 % от сухото тегло на дънната пепел;

9.3. Третирането на отпадъците да се съобразява с измененията на нормативните документи по управление на отпадъци.

9.4. Да не се допуска замърсяване на съседни терени с отпадъци.

9.5. Притежателят на разрешението е длъжен да осигури достъп на компетентния орган за инспекция и контрол на отчетността, спазване на изискванията за третиране на отпадъците и поставените условия.

9.6. Да не се допуска смесването на оползотворими с неоползотворими отпадъци.

9.7. Не се разрешава третирането на отпадъци, неупоменати в това Решение.

9.8. Генерираните в резултат на предварителната обработка отпадъци да се третират според изискванията на ЗУО и Наредбата по чл. 43 от ЗУО.

9.9. Да се спазват изискванията за здравословни и безопасни условия на труд и за квалификация и обучение на персонала, поставени с Наредбата по чл. 43, ал. 1 от ЗУО.

9.10 Изготвената собствена оценка за възможните случаи на непосредственоа заплаха за екологични щети и на случаи на причинени екологични щети, съгл. изискванията на Наредба № 1 от 29.10.2008 год. за вида на превантивните и оздравителните мерки в предвидените случаи от Закона за отговорността за предотвратяване и отстраняване на екологични щети и за минималния размер на разходите за тяхното изпълнение да се съхранява на площадката и представя при поискване от компетентния орган.

9.11. Изработване и прилагане на технологични инструкции за безопасна експлоатация за всяко едно технологично оборудване;

9.12 Да се прилага технологична инструкция за поддържане на оптимални стойности на технологичните параметри, осигуряващи оптимален работен режим на пречиствателните съоръжения – мултициклон и главен циклон.

9.13. В случай на промяна в капацитета на инсталацията за оползотворяване на неопасни отпадъци над 3 тона/час, изграждането и експлоатацията и следва да се осъществяват след издаване на комплексно разрешително по реда на Глава седма, раздел II от ЗООС;

9.14. В срок до един месец от получаване на настоящото решение, да се започне процедура за класификацията на генерираните на площадката отпадъци.

9.15. Третирането на отпадъците да се извършва по методите, описани в т. II на настоящото Решение.

9.16. Операторът да извършва всички дейности на площадката за третиране на отпадъци по начин, недопускащ разпространението на миризми извън границите и .

Решението може да се обжалва чрез Директора на РИОСВ пред Министъра на околната среда и водите или пред Административен съд, гр. Бургас по реда на Административнопроцесуалния кодекс в 14-дневен срок от неговото съобщаване.

И. Д.ДИРЕКТОР НА РИОСВ БУРГАС

ИНЖ. ЗИНКА СТОЙКОВА

*Заповеди № 80/23.06.2021 г. и № РД-769/20.07.2021 г.
на Министъра на околната среда и водите*

